

www.dynai.com

地址:南京市江北新区天圣路75号研发园4栋6楼

电话: 4008080280



级难·阿约

33

2025年11月

总第33期

江苏德纳化学股份有限公司文化期刊



目录



编委会

主编: 孙家兴

副编:王锡铭 邹源兴 经艳燕 陈先彬

编辑:王晓玲

供稿:司雪梅 仇玉东 方 沛 周佳佳 冯国栋

秦亚男 丁志国

[本期聚焦]

04-11

05/筑牢安全责任网,提升管理新效能 ----- 司雪梅 08/于细微处见真章,在平凡中显担当----- 仇玉东

[班组安全专题展]

12-15

13/讲安全之声, 行安全之事----- 方 沛

[警钟长鸣]

16-19

17/8·31兴县工厂车间爆炸事故 ----- 周佳佳

[职工园地]

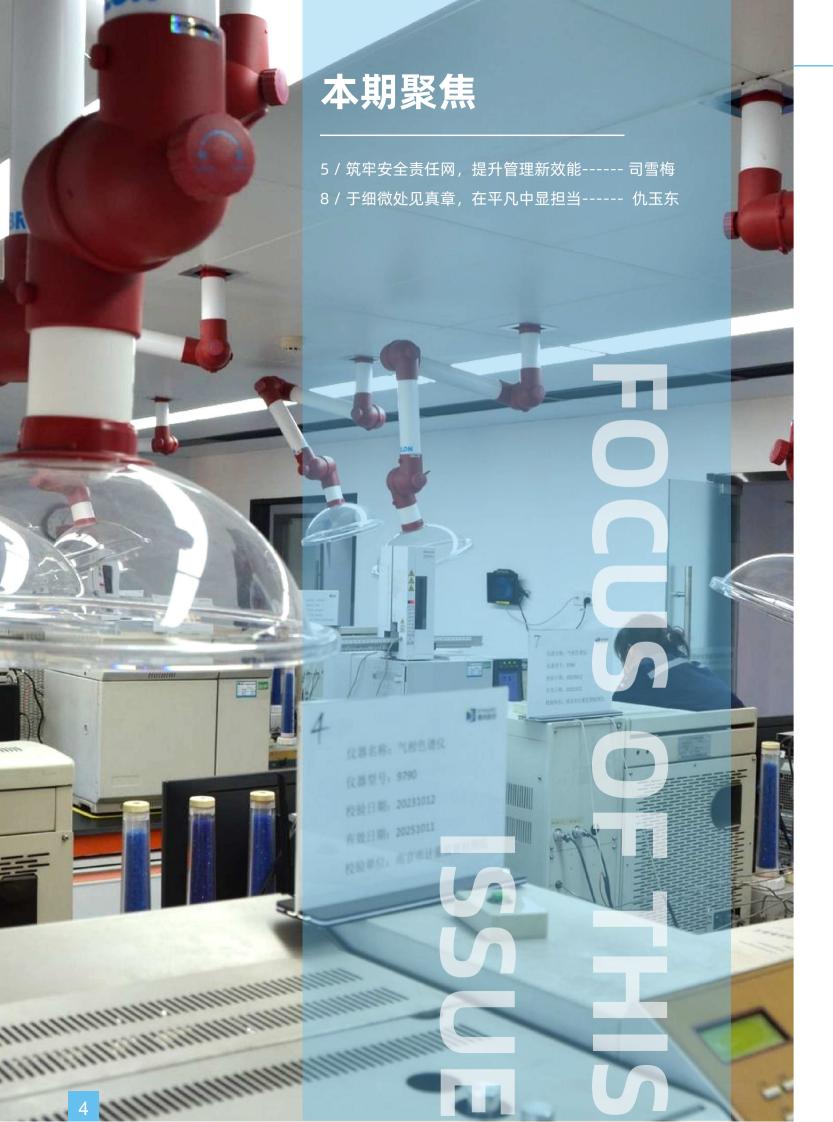
20-23

21/当 "我想要" 遇见 "为什么" ----- 冯国栋 22/摄影《狼山》 ----- 秦亚男

[互动答题]

24-25

24/生活安全小贴士 ----- 周佳佳 25/ 安全放大镜,答题抢红包 ----- 丁志国



筑牢安全责任网, 提升管理新效能

—— 质量管理部安全责任制履职及安全绩效提升

◎ 质量管理部 司雪梅

根据《全国安全生产专项整治三年行动计划》中期评估报告显示, 建立"层层负责、人人有责"的责任网络可使事故发生率降低42%。为 提升公司安全管理水平与成效,公司高层组织各部门制定了部门及各岗 位安全生产职责,并实施定期考核。质量管理部积极响应,认真落实各 项安全责任制。

动态优化安全规程与责任制度

目前,质量管理部已制定部门安全生产责任制,并为部门经理、分析主管、分析班长及分析工等岗位分别明确了责任范围与考核标准,实施月度考核。

此外,各类原辅料及产品的分析规程、分析仪器安全操作规程、分析室安全管理制度等文件齐全,内容在多次客户审核和内部审核中持续完善。截至9月底,部门文件修订已累计超过20次。

强化风险分级管控,闭环治理隐患排查

部门实行安全风险分级管控,定期开展分析室及现场取样点的隐患排查与治理。今年4月,依据《化学类实验室风险辨识清单》,分析室完成全面风险辨识,共识别出5项风险,并已全部整改完毕。6月,制定《分析室现场处置方案》,并已提交安全部纳入公司《江苏德纳化学股份有限公司生产安全事故应急预案》统一管理。在上半年一次例行安全隐患排查中,我们发现EO分析室使用的易制毒化学品储存柜内柜体

及支架锈蚀严重,摆放易制毒化学品的金属托盘也存在明显锈蚀甚至变形,构成较大安全隐患。





改

后



针对该隐患,部门立即组织骨干人员开展头脑风暴,分析原因为:EO分析室常用的易制毒化学品包括硫酸、盐酸等强酸,其挥发产生的酸雾易腐蚀金属柜体及托盘。我们随即安排专业人员对储存柜的支架和柜体进行打磨除锈,整体涂刷耐酸碱防腐漆,以延缓酸雾腐蚀,延长使用寿命;将严重锈蚀的托盘更换为耐腐蚀、承重强的高密度聚乙烯(HDPE)材质托盘,该材质经济可靠,广泛应用于实验室。此外,该储存柜现仅存放用量最大的硫酸,避免试剂混放引发交互风险;同时,还配备了HDPE材质的专用储存柜,用于存放其他少量多类别的易制毒化学品,进一步降低安全风险。

创新培训方法,引入技术引擎

在安全教育与培训方面,部门指定专人负责,每月组织培训,相关资料和记录均归档保存。上半年,部门共有6名员工通过公司内训师培训及考核,他们岗位和工作内容各异,有助于未来部门培训的多样化开展。近期,部门员工还参加了公司组织的短视频制作培训,以日常规范操作为题材拍摄短视频,为月度培训增添素材与吸引力。

在领导有范检料与数策递进的支持引入LIMS 等等系有范检料与数策递进家的还统统检部(环实规管人)验范升与质量的一个是、动理并与质型,实机追检、息从全型,实机追检、息从全域,实机。被决传而绩



于细微处见真章, 在平凡中显担当

——记工程设备部维保班长蔡正明



◎ 工程设备部 仇玉东



每天踏入岗位,穿上那身熟悉的工作服,握紧沉甸甸的工具,蔡正明深知:肩上

扛起的不只是一份职责,更是一个家庭的期盼、一份对企业的承诺,以 及对生命最基本的敬畏。

安全,不是挂在墙上的标语,不是例会上的一句口号。它是在每一次作业前,对风险的细致评估;是在操作过程中,对规程的严格执行。对蔡正明来说,安全是检修工作的生命线,更是家庭幸福的基石。作为基层维保班长,他不仅技艺精湛,更是大家心中设备安全的"守护者"。作为检修班组的带头人,他用高度的责任心、严谨的工作作风,带领班组做好每一次隐患排查,落实每一次规范检修,他时刻将安全放在心中,落实在行动上,为班组构筑起一道坚实的安全防线。



(8)

安全教育,时时讲、处处提

蔡正明始终坚持将安全教育贯穿日常。每天班前短短十五分钟,成为他巩固"第一道安全防线"的关键时刻。他结合当天检修任务,细致分析每个环节可能存在的风险——从工器具的检查到劳保用品的规范佩戴,反复强调,绝不松懈。他坚持做到"任务明确、风险识别、措施落地",并定期组织班组安全活动,推动成员之间经验共享、教训共鉴,促进全员参与安全管理。在他的带领下,班组成员的安全意识与技能持续提升,形成了"记录—处理—闭环"的安全管理机制,真正实现风险可控、事故可防。

() 隐患排查,于细微处见真章

蔡正明有一双洞察 隐患的"火眼金睛"。 在日常巡检中,一颗松 动的螺丝、一丝若有若 无的异味,都难以逃过 他的注意。他所提倡的 "三步隐患排查法" ——"看、听、摸", 在班组中广泛推行:看 设备状态、仪表参数与 环境变化; 听设备运转 有无异响; 摸设备温度 与振动是否正常。凭借 这一方法,他和团队已 成功识别并排除数十起 潜在隐患,多次避免了



Q

设备安全事故的发生。2025年9月,他在巡检中发现醇醚厂EB装置EO计量B泵泵头隔膜腔压力异常升高,迅速协调切换至A泵并组织排查。而他并未就此离开,持续观察发现A泵亦出现异常抖动与异响。通过细致的看、听、摸,他判断电机存在故障,随即联系电仪部门协同检修,最终及时消除隐患,成功避免因泵故障导致装置停车的风险。



言传身教,安全文化的宣传者

作为班长,蔡正明不仅自己技术过硬、安全意识强,更致力于将这种能力和意识传递给班组的每位成员。在每一次的检修过程中以身作则,严格遵守安全规程;遇到难题,他都能以精湛的技术解决问题,并把他丰富的经验分享给每位组员。在他的带动和感染下,整个班组形成了"人人讲安全、事事为安全、时时想安全"的良好氛围。

在他带领下,班组实现了"无因设备检修故障导致装置停车、无因检修引发安全事故"的优良记录。他始终践行着"安全第一,预防为主;风险可控,事故可防;我的安全我负责,他人安全我有责"的工作信条。

蔡正明用他的实际行动,诠释了一名基层检修班长的责任与担当。 他像一位默默无闻的守护者,在平凡的岗位上,筑起了一道坚实的安全屏障。





讲安全之声, 行安全之事

◎醇醚生产部 方沛

安全,是企业发展的生命线,是家庭幸福的基石。它并非高悬于墙的标语,而是回荡在耳畔的提醒、落实于指尖的行动。当"讲安全"成为我们交流的常态,当"行安全"融入我们工作的细节,每一句经验的分享都将化为警觉的耳朵,每一次认真的确认都将铸就坚实的盾牌。这不仅是一套严谨的管理流程,更是一种深入人心的责任文化。

全员讲安全

在每月的安全学习会上,班组积极开展隐患排查经验交流,形成了良好的互动学习氛围。老员工们毫无保留地分享多年积累的宝贵经验:



他们提到,可通过听设备运行声音判断异常——正常运转声音平稳规律,一旦出现刺耳或沉闷杂音,可能预示内部零件磨损或松动;通过气味识别微量泄漏——化工原料多有特殊气味,若在某个区域闻到不应有的异味,需警惕物料泄漏;观察压力仪表波动识别潜在故障——压力突然升高或降低,若非正常工艺调整所致,极可能源于管道堵塞或阀门故障。

新员工也积极提问,如在复杂管线区域如何快速定位故障点。大家 围坐一起,你一言我一语,共同总结出标记关键管线、绘制简易流程图 等实用排查方法。

全员做安全

为强化日常安全管理,班组坚持落实"绿十字"交接班制度。每天交接时,员工认真填写"绿十字"记录,对设备状况、隐患排查、劳保穿戴等情况逐一确认并签字,确保责任到人。此举不仅提升了员工的安全意识,也形成了互相监督、共同改进的良好氛围,将事故隐患消除在萌芽状态。

"绿十字"的每一项记录都成为安全工作的有力见证。班组定期回顾分析相关数据,查找薄弱环节并制定针对性改进措施。日常巡查中,员工主动发现并上报隐患的积极性显著提高,小到螺栓松动,大到系统异常,均能得到及时处理。

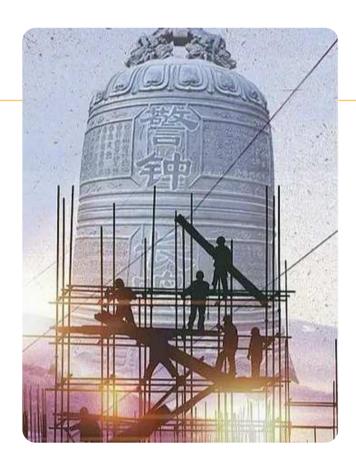
安全不再是口号,而是融入每一个操作细节的实际行动,真正实现全员参与、全过程管控的安全管理闭环。

安全管理是动态管理过程:原有隐患解决了,新的不安全因素仍会不断产生。只有班组全体人员持续提高安全意识、做到精心操作,才能保障生产安全稳定运行。每一次操作前的"三秒静思",每一项流程中的细节确认,都是对生命的尊重与守护。唯有将安全视为内在责任,而非外在要求,才能真正构筑起坚固的防线。



8·31山西兴县工厂车间爆炸事故

◎ 环氧生产部 周佳佳



以人为本 安全第一 强化责任 遵章守纪 科学预防 持续改进



◆ 事故经过

2024年8月31日4时27分许,位于山西省吕梁市兴县经济技术开 发区铝镁新材料产业园区的山西东南精工科技有限公司在1#铸井铸造 作业时, 当班操作工郭东明误按"铸造结束""平台停止"按钮, 引 发冷却水流量骤减、平台停滞,后续乔聪营盲目将液压紧急手动泄压 阀开至最大挡位,约1027公斤高温铝液泄漏至水深2.8米的铸井,冷 却水急剧汽化爆炸,发生一起较大爆炸事故。

事故造成3人死亡,1人重伤,9人轻伤,直接经济损失约1269.77

万元。

◆原因分析

根据山西省应急管理厅发布的调查报告,这起事故是一起典型的由于人为误操作、安全风险辨识缺失、企业主体责任落实不到位而导致的生产安全责任事故。事故的直接原因源于当班操作工的一系列错误操作:



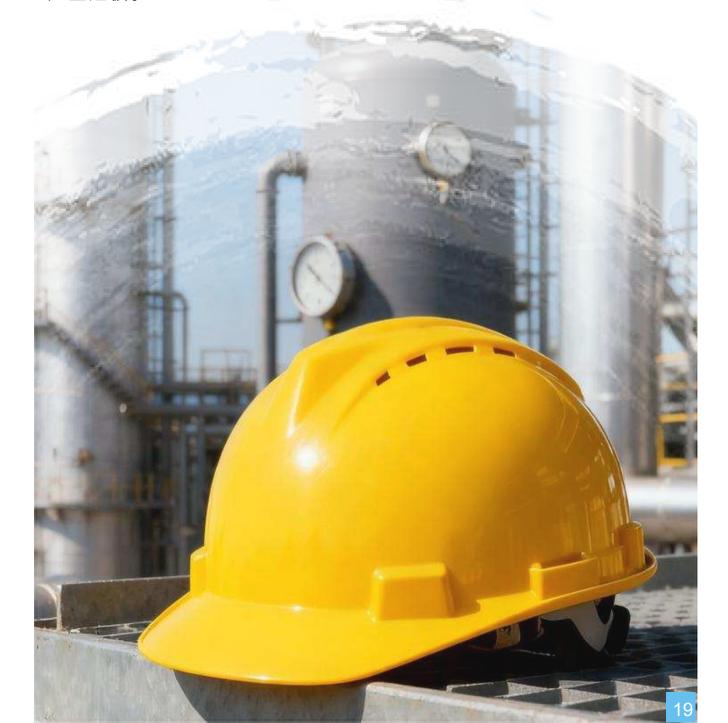
- · **误按按钮**: 在模盘充满铝液后,本应按下"铸造开始"按钮,却 误按了"铸造结束"按钮。
- · 连续失误: 发现误操作后,又继续按了"平台停止"按钮,这导致结晶器冷却水流量骤减,平台无法正常下降。
- · 盲目处置: 面对异常工况,操作工未能采取正确措施,反而盲目将铸造机液压系统紧急手动泄压阀开至最大挡位,导致引锭盘与模盘快速分离。
- · 铝液泄漏爆炸:上述操作最终导致约1027公斤的高温铝液大面积泄漏到水深约2.8米的铸井内。冷却水与高温铝液接触后急剧汽化,体积瞬间膨胀,从而引发爆炸。

事故教训

安全监管存在漏洞。应急管理部门在安全设施设计审查中把关不严,对企业隐患执法不严、处罚不力,风险辨识与监管责任未压实。

企业安全责任未落实。公司未配备专职安全管理人员,未开展安全培训与应急演练,员工缺乏应急处置能力,事故信息报送也不及时。

安全制度执行不到位。未建立风险分级管控与隐患排查机制,操作规程不完善,现场处置方案缺乏具体措施和疏散路线,制度与管理存在严重短板。





当"我想要"遇见"为什么"

◎ 信息技术部 冯国栋

我的工作,围绕着我们耳熟能详的OA、BIP、CRM等这些系统展开。我既是"需求的翻译官",也是"梦想的倾听者"。

每天,我都会收到来自各个部门形形色色的"我想要"——

"我希望OA的功能再多一些, 手机端操作更便捷一点!"

"我想让审批流程更智能……"

这些"我想要",是我们每一次任务的起点。但对我们而言,这仅仅是故事的序章。我们的核心工作,是探求"想要"背后的"为什么"。

探寻"为什么"的过程,像一场探案。这个过程,充满了挑战与乐趣,需要剥茧抽丝,找到问题的核心;也像桥梁搭建。最开心的时刻,莫过于当我们不仅满足了用户描述的"想要",更解决了他们心中未言的"痛点"时,用户那句"对!这就是我需要的!"便是对我们最高的嘉奖。

在OA、BIP、CRM构筑的数字世界里,我们不仅是系统的搭建者,更是业务流程的优化者、工作效率的守护者。我们将一个个鲜活的"我想要",转化为系统里稳定、高效且优雅的"可以实现"。

这是我们在键盘敲击声之外,创造的独特价值——让技术,听懂人心。

Data Compute

摄影《狼山》

◎ 信息技术部 秦亚男



狼山,是位于江苏省南通市狼山风景名胜区内的山脉,为狼五山(南通五山)之首,西临长江。狼山,它虽不高,却似一位得道的智者,从广袤的江海平原上谦逊而坚定地起身,独揽着大江入海的浩荡之气。它虽不是连绵的山脉,但却是平原之上一座孤傲的碧玉屏风,将天、江、城巧妙地分隔又融合。如一枚青翠的玺印,稳稳地盖在长江北岸这张碧色的画卷上,平添了几分雄浑与灵秀。



生活安全小贴士

◎ 环氧生产部 周佳佳

很多人认为浴室是放松身心的私密空间,却忽略<mark>了它潜在的</mark>危险。 "浴室洗澡"本质上就是一种"家庭受限空间作业",遵循安全规程 至关重要。

一、核心风险(作业风险识别)

易滑倒、易缺氧/中毒、易触电、易突发疾病。

二、安全三原则(作业安全规程)

- 1. 通风是第一要务(强制通风):洗澡时必须开排气扇,或让窗户留缝,确保空气流通。这是预防中毒和缺氧的生命线。
- 2. 防滑是基础保障(个人防护):铺设优质防滑垫、安装安全扶手、穿防滑拖鞋,为您的安全提供物理支撑。
- 3. 电器安全是生命线(安全用电):确保热水器有漏电保护,洗澡时最好拔掉电源;其他电器严禁在淋浴时使用。

三、特别警示(特种作业管理要求)

- 1.不要反锁浴室门,以便意外发生时家人能及时施救。
- 2.老人洗澡务必使用洗澡椅,并有家人在外照应,严禁独自反锁长时间洗浴。
- 3.控制洗澡时间,感觉任何不适(头晕、胸闷),立即停止,呼叫并离开浴室。

请将每次洗澡视为一次需要警惕的"安全作业"。牢记"通风、防滑、不断电"三大原则,就能将风险拒之门外,让浴室真正成为安心放松之地。



66

找出下图存在的安全 隐患,扫码答题抢红包, 数量有限抢完即止!



(快扫我答题吧)

