



江苏德纳化学股份有限公司

地址：南京江北新材料科技园潘姚路19号

电话：4008080280



江苏德纳化学股份有限公司

目录

CONTENTS

编委会

主 编：孙家兴

副 编：王锡铭 邹源兴 经艳燕 陈先彬

编 辑：王晓玲

供 稿：陈先彬 陈 明 许有林 陆麟凯 吴以春

王 荣 姚小玲 马逸飞

[要闻速递]

04-07

05/蒋锋厅长一行赴我司开展“四不两直”安全检查 ----- 陈先彬

[本期聚焦]

08-15

09/强化部门安全责任制，助力安全绩效全面提升 ----- 陈 明

13/班组安全先锋：孙雷的安全管理实践 ----- 许有林

[班组安全专题展]

16-19

17/止之于始萌，绝之于未形——质量管理部四组 ----- 陆麟凯

[警钟长鸣]

20-23

21/6.24韩国京畿道华城市电池厂火灾事故分享 ----- 吴以春

[职工园地]

24-27

25/巾帼力量 ----- 王 荣

27/一蓑烟雨任平生 ----- 姚小玲

[互动答题]

28-29

28/生活安全小贴士 ----- 马逸飞

29/安全放大镜，答题抢红包 ----- 马逸飞

要闻速递

05/蒋锋厅长一行赴我司
开展“四不两直”安全检查

NEWS
EMPRESS

蒋锋厅长一行赴我司 开展“四不两直”安全检查

© 安全部 陈先彬

2月18日上午9时，省应急管理厅厅长蒋锋率检查组以“四不两直”（不发通知、不打招呼、不听汇报、不用陪同接待，直奔基层、直插现场）方式到我司开展安全生产专项检查，我司现场立即启动迎检模式，认真组织并配合检查工作。



蒋厅长一行首先来到中控室，详细查阅重点工艺参数操作卡片和特殊作业管理制度，随后检查组成员赴重大危险源罐区观摩无脚本应急演练，检验突发情况下企业相关人员的快速响应与应急处理能力，最后检查组人员来到装车站进行重点检查，蒋厅长指出：危化品装车场所需要现场人员操作步骤多，本质安全和系统保护安全措施部署不如装置区域，需要重点监管，特别是对运输车辆、装车设备、装车操作流程等环节，需要不厌其烦的逐项仔细确认，确保装车安全。

现场检查完成后，蒋锋厅长立即召开现场交流会，我司总经理孙家兴携相关安全管理人员参会。



在交流会上，孙总简明扼要的汇报了公司的安全管理现状，并对专家组提出的问题进行一一解答。蒋厅长对我司的现场管理、应急管理、工艺管理的情况进行了肯定，并重点了解了我司危化企业安全审计工作开展情况，就省厅专项纾困资金使用成效、审计问题整改落实情况等进行询问。得知企业通过审计工作，提升了排查隐患治理工作，优化安全管理体系后，蒋厅长表示，安全审计是政府与企业协同发力的重要抓手，既通过专家团队系统性“把脉问诊”提升企业本质安全，同时与行政许可穿插审核，实现精准监管与高效服务并重。他要求企业深化审计结果运用，将问题整改转化为长效机制，同时以安全文化建设为抓手，推动全员责任意识和风险防控能力再上新台阶。



此次检查对我司安全生产工作起到了重要的指导和推动作用。孙总表示，将严格落实检查组要求，对装车流程标准化、审计问题闭环管理等薄弱环节立行立改，持续加大安全投入，确保安全生产“零容忍”理念贯穿生产经营全链条，用实际行动诠释“安全第一”的理念。

本期聚焦

09/强化部门安全责任制，助力安全绩效全面提升

13/班组安全先锋：孙雷的安全管理实践

强化部门安全责任制 助力安全绩效全面提升

◎ 环氧生产部 陈明

深理解与实践全员安全生产责任制，是全面提升安全绩效的重要举措。环氧生产部通过创新安全教育培训模式、实施常态化的隐患排查治理、细化安全绩效评价体系、强化一线应急管理能力等多措并举，深化过程安全管理与行为安全管理的机制融合，以切实可行的措施，抓细抓牢安全生产责任制的落实。

◆ 创新安全教育培训模式，提升全员安全意识 ◆

安全教育培训是提升员工安全认知与技能的关键手段。除了公司定期举办的月度“安全培训教育”外，环氧生产部推行了多层次、分阶段的安全教育模式。该模式依据员工的岗龄划分为“新员工入职安全教育”与“在职员工技能提升培训”两大板块，并构建了跨越不同时间维度的系统化培训体系，包括“一日教练员”即时指导、“周培训”定期强化、“月副班”实战演练以及“季考核”成效检验。

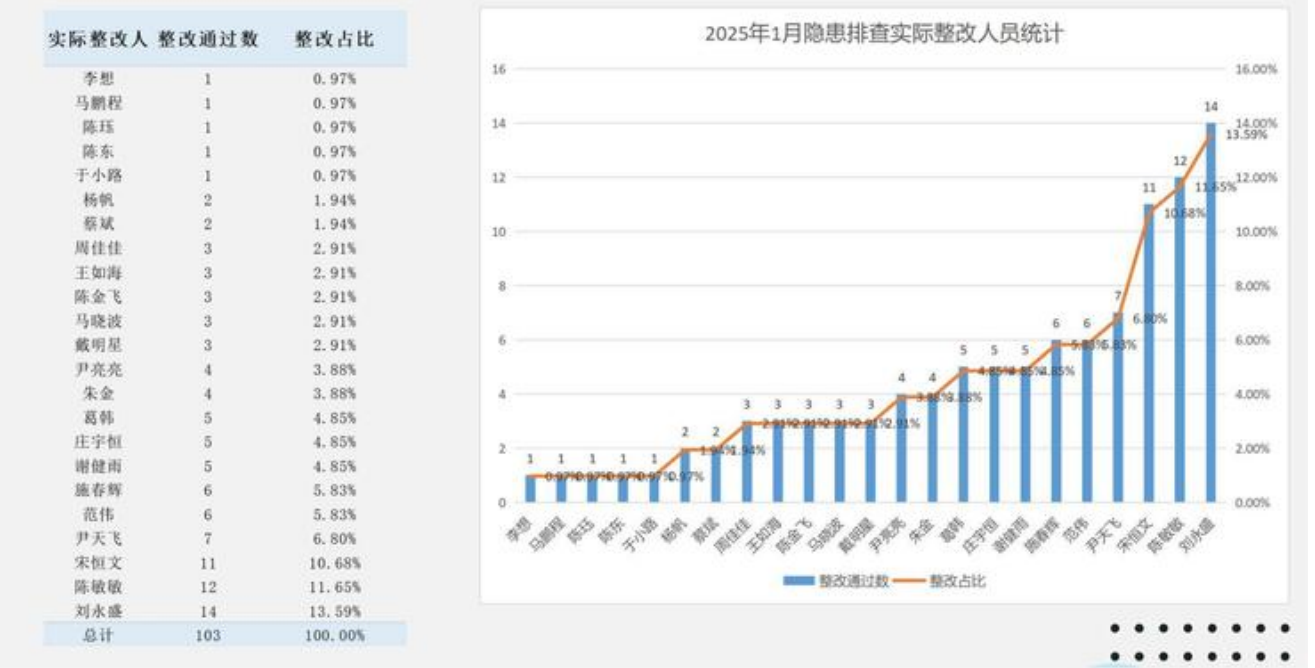
为增强安全培训的参与度和互动性，环氧生产部采用了“DCS组态仿真模拟”、“认识隐患”、“每日安全分享”、“千人千卷”以及“行业案例分享”等多种形式。培训内容摒弃了泛泛而谈，以立足一线，突出实效为基准，确保员工能够随时随地接受到贴近工作场景的安全教育，从而持续提升全员的安全意识与应对能力。

江苏德纳化学股份有限公司环氧生产部“一日教练员”培训										
日期：2025 年 2 月 5 日			班组：甲班			培训人：周佳佳				
活动开展	知识培训	内容	时间 岗位	周一	周二	周三	周四	周五	周六	周日
		1、2T-410塔控制要求及方法（进料温度、液位、热源、采出、回流、压力、相关联锁等）。2、2SC-4101, 2SC-4102醛及水分含量控制要求。塔釜温度、水分超标调整措施及标准要求。	室内	当班一期二期所有室内人员						
		事故预想：2G-411在用泵故障跳停且两台泵电路故障短时间无法启用								
		2G-410泵两端进口区别及涉及操作时的不同之处，2G-410泵出口各管线流程及日常调整时注意事项。2G-410泵切换方法及注意事项。	室外	当班一期二期所有室外人员						
		可燃有毒报警器安装高度规范要求：【依据】《石油化工可燃和有毒气体检测报警设计标准》（GB50493-2019）								
		检测比空气重的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜距地坪（或楼地板）0.3m-0.6m；检测比空气轻的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜在释放源上方2.0m内。检测比空气略重的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜在释放源下方0.5m-1.0m；检测比空气略轻的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜高出释放源0.5m-1m								
生化处理每日上水的具体操作方法（二级好氧池至沉淀池阀门开关要求）生化处理至VOC管线及阀门位置。	仓储	当班所有仓储人员								
									可燃有毒报警器安装高度规范要求：【依据】《石油化工可燃和有毒气体检测报警设计标准》（GB50493-2019）	
									检测比空气重的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜距地坪（或楼地板）0.3m-0.6m；检测比空气轻的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜在释放源上方2.0m内。检测比空气略重的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜在释放源下方0.5m-1.0m；检测比空气略轻的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜高出释放源0.5m-1m	
活动总结	培训提问	1、2G-410进口有几路？分别是？有什么区别？ 施春辉 王巧：2路，一路直接来自塔釜，一路来自2E-410。两者物料温度不一样。								
	考核及评价									
活动照片	教练员活动照片			隐患活动照片						
	   			 						

(一日教练员培训记录表)

◆ 常态化隐患排查治理，防范重大安全风险 ◆

隐患排查是预防安全事故的关键步骤。通过构建隐患排查治理机制，环氧生产部将隐患排查融入生产管理的日常工作中，并与绩效评价紧密结合。通过对生产现场、设备设施、作业环境等进行全面细致的排查，有效激发了全员参与安全管理的积极性。自2025年起，环氧生产部积极推动向全员治理的转变，对于发现的安全隐患，秉持“以我为主”的原则，明确整改责任班组和整改期限，确保隐患得到及时整改并形成闭环。与此同时，针对反复出现的隐患，环氧生产部不定期组织同类型隐患的全面排查。通过实施隐患排查的闭环管理，部门的安全状况得到了持续的改善。



(2025年1月班组隐患排查治理)

◆ 细化安全绩效评价，建立安全责任的兜底机制 ◆

绩效评价是衡量安全管理成效的关键手段。环氧生产部建立了涵盖个人安全绩效与班组安全业绩的双重评价体系，并设定了清晰的安全考核指标。这一体系从综合管理评价、安全管理评价、生产管理评价、专业管理评价、工艺纪律评价以及安全绩效评价等多个维度，进行月度绩效评价。通过月度考核与评估，环氧生产部能够实时把握部门的安全风险趋势，确保员工在工作中遵循明确的规章制度，实现自我管理自我约束。这一做法有效规范了员工行为，促使自觉遵守各项规章制度成为一线员工的共识与行动。

◆ 强化一线应急管理，提升异常工况能力 ◆

应急响应和异常工况的妥善处理是安全管理的重要组成部分。为此，环氧生产部建立了涵盖个体技能提升、装备合规性检查、应急响应机制以及工艺偏离管理的应急管理架构。通过不定期开展应急盲演，有效检验了班组在应急处置中的反应能力，并建立了以时间为关键指标的应急响应评价机制。此外，环氧生产部还组织开展了月度班组个体应急技能竞赛，旨在实现应急处置训练的常态化。全员深入树立了“泄漏即隐患，异常即事故”的安全理念，并通过类比排查行业内外的事故事件，持续提升装置的应急处置能力和抗风险能力。



综上所述，安全责任制履职及绩效提升是一项系统工程，需要综合运用制度建设、教育培训、风险管理、文化建设、应急管理以及绩效评估等多种手段。环氧生产部始终保持高度的责任心和使命感，不断创新管理方法，从而构建起一个全员参与、全过程控制、全方位覆盖的安全管理体系。

班组安全先锋： 孙雷的安全管理实践

◎ 醇醚生产部 许有林

在化工行业，安全是生产的生命线，也是每一位从业者必须时刻紧绷的弦。德纳股份醇醚生产部一组副班长孙雷，有着19年的化工生产管理经验，是一位卓越、值得信赖的安全管理先锋，他用实际行动诠释了化工人对安全的执着追求。



★ 安全管理的“细节控”

孙雷是班组安全管理的“细节控”。每次交接班后，他总是第一个到达生产现场，进行全面而细致的安全检查，不放过任何一个细节，严格把控每一个环节。

有一次，在日常巡检过程中，孙雷敏锐地发现LPMA反应器底部的一处阀门存在轻微的滴漏现象。尽管滴漏量极小，暂时未对生产造成影响，但他深知化工生产的复杂性和潜在危险性，“千里之堤，溃于蚁穴”的道理时刻铭记于心。于是，他立即按照既定的安全流程采取了相应的工艺处理措施，并迅速联系维修人员前来更换了阀门。正是这种严谨细致、一丝不苟的工作态度，使得孙雷多次成功地将潜在的安全隐患扼杀在萌芽状态。

★ 安全文化的传播者

孙雷深知，安全管理绝非个人的单打独斗，而是整个团队不可推卸的共同责任。因此，他积极协同班长发挥“传帮带”的引领作用，主动与新入职的同事分享安全操作技巧和事故防范经验。每当有新员工加入班组，孙雷总是不厌其烦地为他们详尽讲解工作环境中的安全要点，涵盖设备的正确操作规范、应急处理流程、个人防护装备的使用方法以及日常巡检的关键事项。他不仅口头传授，还亲自示范操作，确保新员工能够直观理解。在他的悉心指导下，新员工得以迅速融入工作环境，熟练掌握各项安全操作技能。

除了对新员工的耐心指导，孙雷还积极倡导大家分享工作中的安全心得和发现的问题，鼓励大家在相互交流中共同学习、共同进步。他定期协助班长组织班组安全学习活动和应急演练，通过模拟各种突发情况，来提升班组成员的应急反应能力和团队协作能力。在孙雷与班长的共同努力下，班组内部逐渐营造起了一种浓厚的安全文化氛围，使得安全意识深深植根于每位班组成員的心中，成为了他们的自觉行动。



★ 安全荣誉的获得者

凭借在安全生产方面的卓越表现，孙雷多次荣获公司的表彰与奖励，先后被授予“优秀员工”、“先进个人”等荣誉称号。然而，面对这些殊荣，孙雷总是谦逊地表示：“安全工作永无止境，我只是尽了自己的一份职责。”他的这种敬业精神和高度的专业素养，深深影响着身边的每一位同事，成为了大家竞相学习的典范。

在孙雷与班组成員的共同努力下，他们所在的班组在2024年荣膺“杰出贡献团队”的称号。班组成員的安全意识显著增强，操作技能也持续提升，班组的安​​全管理水平赢得了公司的广泛认可。孙雷以自己的实际行动有力地证明，安全管理绝非空洞的口号，而是需要每一位员工在日常工作中脚踏实地、认真践行的重大责任。

★ 安全制度的践行者

孙雷深知，安全制度是保障生产安全的重要基石。因此，他严格遵守公司的各项安全规章制度，从不打折扣。在工作中，他总是以身作则，带头执行安全操作规程，严格遵守工艺纪律、操作纪律和劳动纪律。

孙雷深知，安全制度是确保生产安全不可或缺的基石。因此，他始终严格遵守公司的各项安全规章制度，从不有丝毫懈怠。在工作中，他更是以身作则，率先垂范，严格执行安全操作规程，并坚守工艺纪律、操作纪律和劳动纪律的底线。

孙雷的故事是对化工行业安全文化的生动诠释，他用自己的行动树立了榜样，证明了安全管理是确保生产顺利进行、保障员工生命安全的坚固防线。让我们以孙雷为镜，不仅在心中树立安全至上的理念，更要将其转化为日常工作的实际行动，共同努力，为构建一个更加安全、高效、和谐的生产环境不懈奋斗！



班组安全专题展

止之于始萌，绝之于未形——质量管理部四组

©质量管理部 陆麟凯

“居安思危，思则有备，有备无患” ——安全培训和事故分享

在日常工作中，为了提高班组成员的防范意识和能力，每隔一段时间都会组织班组成员进行事故预防培训，针对近期发生的一些事故进行分享，让员工了解真实的事故案例和事故的危害，深刻认识到事故的严重性，同时也能举一反三从中总结出正确的操作方法和防范措施，避免类似的事故发生在我们身边。



5S规范化管理



实验台面应保持干净整洁，避免杂物堆积；实验结束后，及时清理实验台和仪器设备，确保化学品妥善存放；化学品、检测仪器、记录本、常用耗材等定置定位，便于管理，亦可确保实验室工作环境的安全与健康。

规范穿戴劳保用品

在生产作业中，合适的劳保用品能有效防御物理、化学等外部伤害，如防护眼镜可以防止飞溅物伤眼，安全帽能抵御物体坠落伤害，防护服能隔离有害物质。正确穿戴劳保用品不仅是对个人健康的负责，也是企业安全生产的基础。忽视劳保穿戴，将严重威胁员工生命安全，增加事故风险。因此，严格遵守劳保穿戴规定，是每位员工的必修课。



严格遵守各类作业指导书-避免事故发生

日常工作中，我们需要严格遵守各类作业指导书，比如分析室经常需要进行的酸碱滴定实验，该实验涉及到强酸和强碱的使用，操作时尤其需严格遵守安全规范，避免事故发生。

首先，实验人员必须穿戴防护服、手套和护目镜，防止化学品溅到皮肤或眼睛。

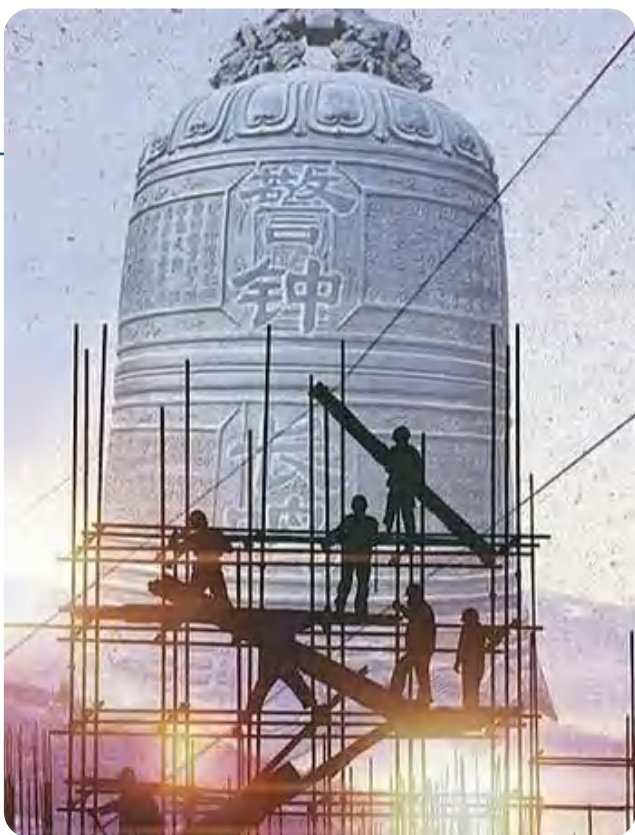
其次，实验应在通风良好的环境中进行，避免吸入有害气体。使用滴定管前，需检查是否完好，防止漏液；操作时动作要平稳，避免剧烈晃动导致溶液溅出。接近滴定终点时，应逐滴加入滴定液，同时不断摇动锥形瓶，防止过量滴定造成喷溅。

实验结束后，废液应分类收集，酸性废液和碱性废液需中和后再处理，避免直接倒入下水道造成环境污染。若发生化学品泄漏或人员受伤，应立即用大量清水冲洗，并采取相应的急救措施。通过严格遵守安全操作规程，可以有效降低酸碱滴定实验中的风险，确保实验安全顺利进行。



6.24韩国京畿道华城市电池厂 火灾事故分享

© 电仪部 吴以春



以人为本
遵章守纪
科学预防

安全第一
强化责任
持续改进



◆ 事故概况

aricell是锂电池公司s-connect的子公司，成立于2020年，专注于生产用于传感器和无线电通信设备的锂亚硫酰氯电池。2024年6月24日10时31分，aricell电池制造商的工厂第三栋楼第二层，堆放电池成品区域先冒出白烟，在挪动电池组过程中开始燃烧并爆炸。

10点30分03秒发生第一次爆炸，约12秒后员工清理易燃材料，10点30分28秒发生第二次和第三次爆炸，工作人员用灭火器灭火无果后又发生第四次爆炸，42秒后车间充满大量烟尘伴随着爆炸和火光吞噬了整个车间，从而导致位于二层的工作人员最终未能及时逃出。

事故最终导致包括17名中国籍劳工在内的23人丧生，另有8人受伤。

◆ 事故原因

涉事企业aricell从2021年起采取调包检测用产品等欺瞒方式通过安全检查。2024年4月产品被判定未达国防标准，之后赶工导致产品不良率上升，最终不良产品起火引发事故。另外，事发前新招工人未接受充分培训，且火灾发生2天前曾有电池爆炸起火，但工厂未采取特别措施。



◆ 事故原因分析

1 产品质量问题：涉事企业aricell从2021年起通过调包检测用产品等欺瞒方式通过安全检查。2024年4月产品被判定未达国防标准，为赶工复产，日产目标定为平均产量两倍，导致产品不良率大幅上升，不良产品起火引发事故。

2 安全管理缺失：火灾两天前工厂曾有电池爆炸起火，但未叫停生产或采取特别措施。新招53名海外工人未接受充分培训就参与生产，且工厂未对入职员工进行消防方面培训，工人不知疏散路线，错过37秒逃生窗口。

1 产品质量问题：涉事企业aricell从2021年起通过调包检测用产品等欺瞒方式通过安全检查。2024年4月产品被判定未达国防标准，为赶工复产，日产目标定为平均产量两倍，导致产品不良率大幅上升，不良产品起火引发事故。

2 安全管理缺失：火灾两天前工厂曾有电池爆炸起火，但未叫停生产或采取特别措施。新招53名海外工人未接受充分培训就参与生产，且工厂未对入职员工进行消防方面培训，工人不知疏散路线，错过37秒逃生窗口。

3 电池自身特性及难以扑灭的主要原因：

3.1 化学活性高：锂电池的正负极材料化学活性强，如钴酸锂、三元材料等正极材料，在高温或其他不稳定条件下会释放出大量氧气，为燃烧提供助燃物，加剧火势。负极的石墨等材料也容易与氧气等发生反应，使燃烧持续进行。

3.2 电解液易燃：锂电池中的电解液通常是由碳酸酯类有机溶剂与锂盐组成，闪点低、易燃。在电池过热或发生故障时，电解液会迅速泄漏并燃烧，而且燃烧产生的高温会进一步使电池内部的化学反应失控。

3.3 热失控连锁反应：锂电池内部是一个复杂的化学体系，当电池因过充、短路等出现局部过热，会触发热失控。热失控会使电池内部温度急剧上升，导致更多的化学反应失控，产生更多的热量和气体，这种连锁反应很难通过外部手段立即阻止。

3.4 隐蔽性强：锂电池内部结构紧凑，火灾初期可能在电池内部深处发生，外部难以察觉，当发现有明火时，火势往往已经发展到较严重的程度。

3.5 复燃风险高：即使表面火焰被扑灭，锂电池内部可能仍有未反应完的活性物质和热量，一旦接触到空气或外部条件稍有变化，很容易再次燃烧。

3.6 灭火介质受限：水会与锂电池中的某些成分发生反应，产生氢气等易燃气体，加剧危险，普通的干粉灭火器等对锂电池火灾的灭火效果也有限，难以深入电池内部阻断反应。

职工园地

25/巾帼力量

27/一蓑烟雨任平生

EMPLOYEE
WORLD

巾帼力量

◎ 采购部 王荣

“江碧鸟逾白，山青花欲燃。”在这春光明媚、生机盎然的美好季节里，我们迎来了“三八”国际劳动妇女节——全世界劳动妇女团结战斗的光辉节日。

回首激荡百年的妇女运动岁月，从“面包和玫瑰”的权利觉醒，到“男女同工同酬”的宪法规定；从“女人不是月亮，不靠反射男人的光辉来照亮自己”的理性思考，到“妇女能顶半边天”的地位转变。无数女性从束缚中得到解放，她们的智慧和勇气在历史长河中熠熠生辉。

历史的每一次前进，都离不开女性的力量。“国母”宋庆龄为人民解放、祖国统一鞠躬尽瘁，为妇女儿童的卫生

保健、文化教育殚精竭力；“导弹之母”祝学军自主研发东风-17，引领中国导弹迈向新征程；“芯片之母”黄令仪82岁高龄攻克技术壁垒，成功研发龙芯3号，摆脱掣肘。她们是母亲、是妻子、是女儿，是职场精英，是社会中坚力量。她们坚韧不拔地为家庭、为社会努力奋斗。她们是推动社会发展和进步的重要支柱。

节日的意义不止纪念，更在同心向学，汇聚巾帼力量。



苏东坡



一蓑烟雨任平生

——读《苏东坡传》有感

◎ 采购部 姚小玲

林语堂先生的《苏东坡传》以生动细腻的文字描绘了苏东坡的一生，从眉山老家的少年时光，到京城崭露头角；从卷入新旧党争的宦海沉浮，再到多次被贬仍豁达处之。“乌台诗案”被贬至黄州，是他人生低谷时期却过出诗意，“东坡肉”背后是他对美食的热爱与对生活的用心；在惠州，他关心百姓疾苦，积极参与当地建设。他用行动诠释着“一蓑烟雨任平生”的潇洒。

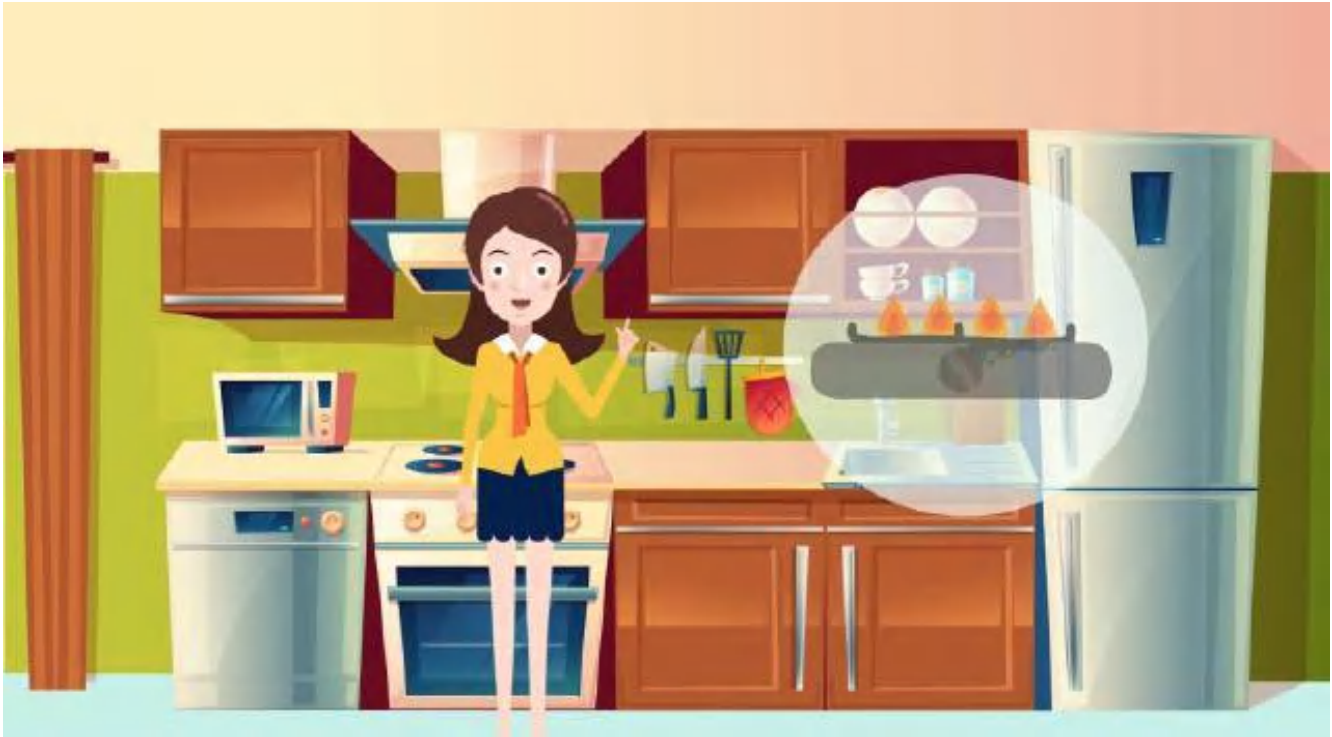
“问汝平生功业，黄州惠州儋州”，看似是对仕途不顺的自嘲，实则蕴含着对自身价值的笃定。他将一腔豪情融入诗词，让后人在千年之后，依然能从他的文字中汲取力量。他的诗词，既有“大江东去，浪淘尽，千古风流人物”的豪迈奔放，又有“但愿人长久，千里共婵娟”的柔情思念。他的书法，笔力雄健，自由洒脱，就像他的性格，不受拘束。他的绘画，意境深远，展现出独特的审美与对自然的热爱。

在快节奏的现代社会，我们常常为一点小挫折而焦虑，为一点小压力而抱怨，为一点不如意而精神内耗。而苏东坡，在那样艰难的境遇下，都能始终保持对生活的热爱，对世间万物的悲悯与关怀。他让我们明白，生活的态度远比生活的境遇更重要。当我们以乐观豁达之心面对生活，再平淡的日子也能过得有滋有味，再大的困难也能一笑而过。



生活安全小贴士

© 安全部 马逸飞



厨房天然气安全：警惕“隐形炸弹”，守护家的烟火气

- 1.专业安装：燃气管道、灶具必须由持证专业人员安装，切勿私自改装。
- 2.定期检查：橡胶软管易老化，建议18个月更换一次，优先选择更耐用的金属波纹管。阀门接口可用肥皂水涂抹检测，冒泡则说明漏气。
- 3.加装报警器：燃气泄漏报警器能第一时间发出警报，建议安装在距天花板约30厘米处。
- 4.关闭总阀：使用后务必关闭灶具开关和灶前阀门，长期外出时建议关闭表前总阀。
- 5.识别泄漏：若闻到类似臭鸡蛋的刺鼻气味，或听到“嘶嘶”的漏气声，应立即警惕。
- 6.应急步骤：迅速关闭总阀→开窗通风→撤离现场→到户外安全地点拨打燃气公司电话报警，切勿在室内开关电器、使用明火或拨打电话。



“

找出下图存在的安全隐患，扫码答题抢红包，数量有限抢完即止！



(快扫我答题吧)

”

